

Spécifications

MOTEUR

Nouvelle génération de moteur développé pour un contrôle stricte des émissions de gaz.

Modèle.....	Komatsu 4D88E-6
Type.....	moteur diesel quatre temps à faibles émissions
Cylindrée	2.189 cm ³
Alésage × course.....	88 × 90 mm
Nombre de cylindres	4
Puissance du moteur	
régime	2.400 t/mn
ISO 14396	29,5 kW/40,1 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	28,5 kW/38,7 ch
Couple moteur max./régime moteur	137 Nm/1.440 t/mn
Refroidissement	à liquide
Filtre à air.....	à sec
Démarrage.....	électrique avec système de préchauffage de l'air pour les démarrages à froid

POIDS OPERATIONNEL

Poids en ordre de marche incluant godet standard et plein de carburant + 75 kg pour l'opérateur (ISO 6016).

Poids en ordre de marche avec chenilles en caoutchouc ...	4.715 kg
Poids en ordre de marche avec chenilles en acier.....	4.780 kg
Canopy	-150 kg (en option)

SYSTEME HYDRAULIQUE

Type.....	Komatsu CLSS
Pompe principale	2 × à débit variable
Débit maximum	53,5 × 2 + 33,8 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	26,5 MPa (265 bar)
Moteurs hydrauliques	
Translation.....	2 × à débit variable
Rotation	1 × à cylindrée fixe
Vérins hydrauliques (alésage × course):	
Flèche	90 × 696 mm
Balancier	80 × 649 mm
Godet.....	70 × 580 mm
Rotation du bras	90 × 630 mm
Lame	110 × 140 mm
Effort au godet (ISO 6015).....	3.393 daN (3.460 kg)
Effort au balancier (ISO 6015):	
Balancier de 1.375 mm.....	2.157 daN (2.200 kg)
Balancier de 1.770 mm.....	1.961 daN (2.000 kg)

Les équipements d'excavation sont entièrement contrôlés par des leviers servo-assistés à commande proportionnelle. Quand on soulève les leviers de sécurité situés sur le support des commandes, tous les mouvements sont bloqués.

ENVIRONNEMENT

Niveaux de vibration (EN 12096:1997)*	
Main/bras.....	≤ 2,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 1,2 m/s ²)
Corps	≤ 0,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,2 m/s ²)

* aux fins de l'évaluation des risques en vertu de la directive 2002/44/EC, s'il vous plaît se référer à la norme ISO/TR 25398:2006.

SYSTEME DE ROTATION

La rotation est réalisée à l'aide d'un moteur hydraulique orbital. Simple bague de roulement à billes interne avec bague dentée trempée par induction. Lubrification centralisée de l'unité.

Vitesse de rotation.....	9,0 t/mn
--------------------------	----------

LAME

Type.....	soudé électriquement, à structure unique.
Largeur × hauteur.....	1.960 × 355 mm
Levage du sol max.	430 mm
Profondeur max. d'excavation	330 mm

CHASSIS

Châssis central inférieur en X accompagné de sections latérales en caissons.	
Galets de roulement (chaque côté)	4
Largeur d'un patin	400 mm
Pression au sol (standard)	0,25 kg/cm²

CIRCUIT ELECTRIQUE

Tension de fonctionnement	12 V
Batterie	72 Ah
Alternateur	40 A
Démarrateur.....	2,3 kW

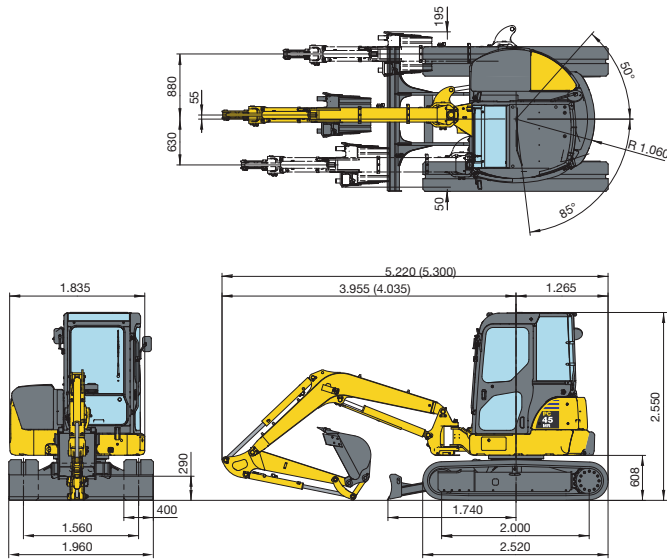
CAPACITE DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant.....	65 l
Système de refroidissement.....	8,5 l
Huile moteur (remplissage).....	7,5 l
Réservoir hydraulique.....	55 l

TRANSMISSION

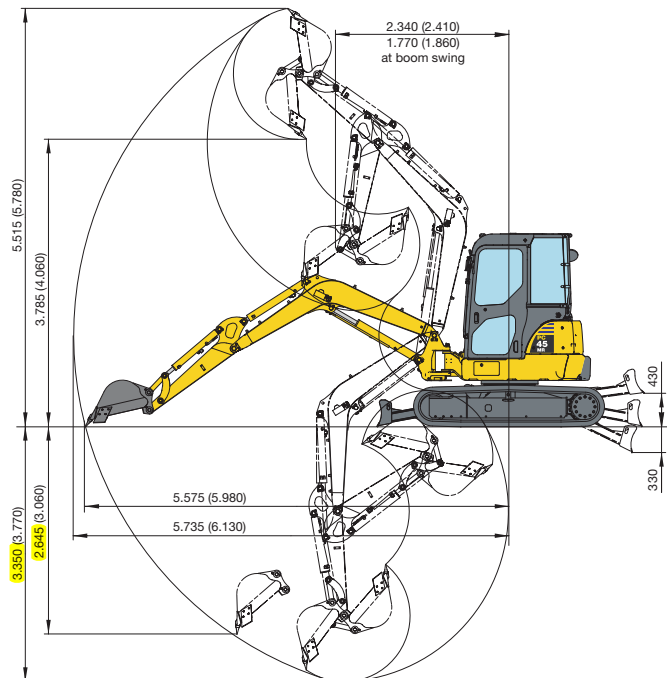
Type.....	entièrement hydrostatique à deux vitesses, contrôlée par 2 leviers et 2 pédales
Moteurs hydrauliques.....	2 × moteurs à piston axial
Système de réduction	réduction planétaire
Puissance de traction max.	4.197 daN (4.280 kgf)
Vitesses de déplacement	2,8 - 4,6 km/h

Dimensions et rayon d'action



GOGETS

Largeur mm	Capacité m ³ (ISO 7451)	Poids kg	No. de dents
300	0,07	75	2
400	0,1	90	3
500	0,125	100	4
600	0,15	115	5
700	0,175	125	5



Cabine, chenilles en caoutchouc, lame au niveau du sol

A - Distance du centre de rotation B - Hauteur au pivot du godet

LONGUEUR BALANCIER 1.375 mm

A	2 m		3 m		4 m		Portée max.	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°	Front	360°
4 m	-	-	-	-	-	-	(*)1.005	775
3 m	-	-	(*)990	(*)990	(*)990	670	(*)1.020	555
2 m	-	-	(*)1.530	1.050	(*)1.165	655	(*)1.060	475
1 m	-	-	(*)2.125	975	(*)1.380	625	(*)1.120	450
0 m	-	-	(*)2.345	940	(*)1.505	605	(*)1.195	475
-1 m	(*)3.010	1.875	(*)2.195	945	(*)1.400	605	(*)1.280	570
-2 m	(*)2.635	1.935	(*)1.505	975	-	-	(*)1.340	900

Unité: kg

LONGUEUR BALANCIER 1.770 mm

A	2 m		3 m		4 m		Portée max.	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°	Front	360°
4 m	-	-	-	-	(*)805	675	(*)855	615
3 m	-	-	-	-	(*)810	680	(*)880	465
2 m	-	-	(*)1.220	1.070	(*)1.000	655	(*)925	405
1 m	-	-	(*)1.895	985	(*)1.260	625	(*)980	385
0 m	(*)1.250	(*)1.250	(*)2.275	930	(*)1.450	595	(*)1.045	405
-1 m	(*)2.410	(*)2.410	(*)2.275	920	(*)1.465	585	(*)1.125	470
-2 m	(*)3.355	1.870	(*)1.865	935	-	-	(*)1.215	655

Unité: kg

NOTE:

Les données sont basées sur la Norme ISO 10567 standard. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement. Dans le cas d'opération de manipulation d'objets, une pelle ne peut être utilisée que si elle répond aux réglementations locales respectives et est équipée avec des clapets de sécurité sur vérins (flèche et balancier) et un avertisseur de surcharge en conformité avec la norme EN474-5.

- * La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.

- Pour de telles capacités de levage, on présume que la machine se trouve sur une surface uniforme et stable.

- Le point de levage est un crochet hypothétique placé derrière le godet.